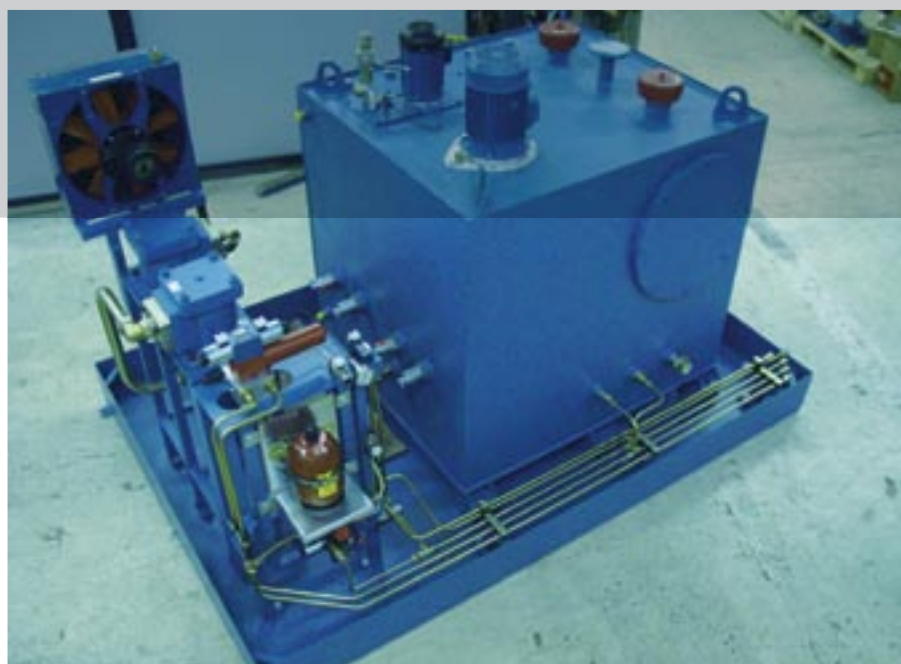


## 2x1 MN-os iker vagon- buktató

### A berendezés

A vasúti szállítás bizonyos előnyeinek kihasználásához megfelelően hatékony ki-, illetve berakodási módszerek használata szükséges. Európa egyik legnagyobb építőipari beszállító cé-



gének magyarországi vállalata korábban kényszerpályás rendszerű vagonbuktatót alkalmazott a vagonok kiürítésére, amely már nem tett eleget a vállalat megnövekedett alapanyagigényéből és ezzel összefüggésben az egyre nagyobb elvárt buktatási sebességből adódó követelményeknek.

### A feladat

A hiányosságok kiküszöbölésére szükségessé vált a korábbi vagonbuktató átalakítása a mai kor követelményeihez igazodó, elektrohidraulikus elvű buktatóvá. A megvalósítással a Bosch Rexroth Kft.-t bízták meg. A hidraulikus berendezésnek alkalmasnak kell lenni két vagon egyidejű, közös surrantóba történő buktatására, és egy lépcsőben gondoskodni kell a vagonok tökéletes kiürítéséről.

### Bosch Rexroth szállítási és vállalási terjedelem

A fenti feladatra alkalmas berendezés 60 fokos dőlésszögig emeli a buktatóhidakat, ezzel biztosítva a vagonok egy lépcsőben történő tökéletes kiürítését. A négy, 8000 mm löketű teleszkópos munkahenger emelését páronként egy-egy elektronikusan szabályozható, axiáldugattyús szivattyú (A4VSO250EO2K..) végzi. Az emelés minden pozíciójáról a pódium forgótengelyéhez rögzített forgójeladó küld információt az elektronikus vezérlésnek. A programozható digitális vezérlés (HNC) gondoskodik arról, hogy a berendezés minden időpillanatban kontrollált sebességgel emeljen, süllyedjen, és bármelyik pozíciójában az előírt módon fékezzen.



## Generátoros üzemmód

Süllyesztéskor a – hidanként – 90 kW-os aszinkron motor forgórészét a szivattyú kitérítésének megváltoztatásával és a süllyedő híd helyzeti energiáját, mint külső mechanikai energiát felhasználva a szinkron fordulatszámnál



A vágánytámok, valamint a vágányzárak hidraulikus mozgatása és reteszelve elektronikus érzékelők útján kapcsolódik a buktató villamos vezérléséhez, ezáltal biztosítva a buktató technológiai sorrendjének betartását.

A rendszer két, egyenként 2000 literes rozsdamentes olajtartállyal ellátott tápegységet tartalmaz. A két 2000 literes tartály szűrését, hűtését külön hidraulikus kör végzi, a fűtésről tápegységenként négy, 3 kW-os fűtőpatron gondoskodik.

A vállalat kiterjedt a tervezésen, gyártáson, helyszíni telepítésen, csövezésen, beüzemelésen, illetve a hidraulikus rendszer szállításán felül a komplett elektromos rendszer szállítására is.



nagyobb fordulatszámmal forgatjuk. Az aszinkron motor ilyenkor generátoros üzemmódba jut. Ezzel süllyedéskor a pódium helyzeti energiája villamos energiává alakul, amely az elektromos hálózatba kerül visszatáplálásra. A generátoros üzem segítségével a hidraulikus tápegység hőterhelése minimalizálható.

### További felvilágosítás:

Bosch Rexroth Kft.  
1149 Budapest  
Angol u. 34.  
Tel.: 06 (1) 422-3200  
Fax: 06 (1) 422-3201  
E-mail: info@boschrexroth.hu  
www.boschrexroth.hu