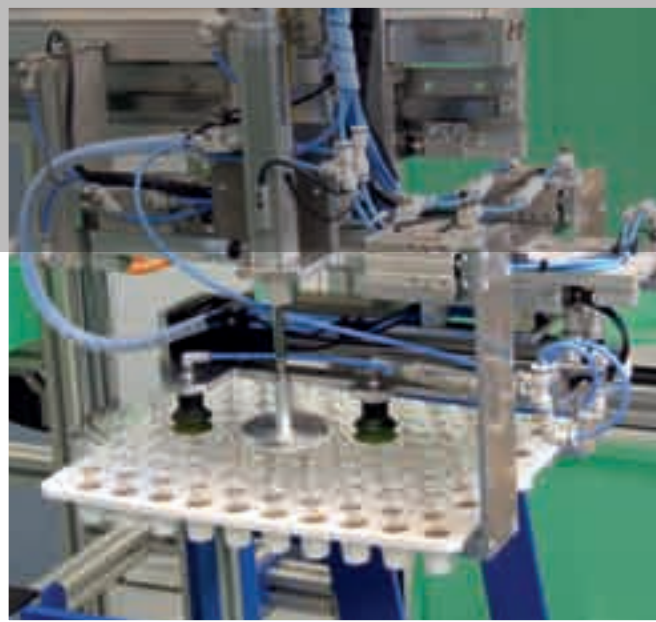


# Tálcaátrakó berendezés lézer gravírozóhoz

A lámpagyártás folyamatában még ma is igen sok a nagy személyi erőforrásokat lekötő, monoton, nehéz fizikai munka. A gyártók egyre erősebb törekvése ezen kézzel végzett munkafolyamatok kiváltása valamilyen automatizált megoldásra.

## A feladat

Hazánkban, a lámpagyártás egyik meghatározó világcégénél nagyon nagy mennyiségben gyártanak mindenki által jól ismert stop- és indexlámpákat. Ezeknek a lámpáknak a fém részére a gyártási folyamat során egy lézeres gravírozógéppel írják fel a gyártási és a műszaki adatokat. A gravírozógép egy szalagon várja a belső forgalmi tálcákba pakolt lámpákat, a másik oldalon pedig ugyanilyen, vagy kiszállító tálcákra visszarakva egy másik szállítószalagon adja ki a jelölt terméket. A tálcák felrakása korábban kézzel történt, ami igen nehéz és monoton munka, a gyors ciklusidő (15 sec/tálca) pedig nem tesz lehetővé pihenést.



## Megoldás a Rexroth „Easy-2-Combine” elemkészlet felhasználásával

A folyamat automatizálására a Bosch Rexroth Kft. kapott megbízást. A feladatot cégünk Drive & Control filozófiájának messzemenő érvényesítésével oldottuk meg. Az 5x20 tálcát alumínium profilokból készült állványon tároljuk, mely állvány egyidejűleg gépvázként is szolgál, és helyet biztosít az elektromos berendezések számára is. A függőleges főmozgást, valamint a segédmozgásokat



pneumatikus hengerekkel oldottuk meg. A nagy pontosságot és több megállási pozíciót igénylő hosszirányú mozgást egy szervomotorral hajtott lineáris modul biztosítja. Az egész gép funkcióit egy Rexroth PLC hangolja össze.

A gépben igen sok funkció van kis térfogatban összesűrítve. Egy ennyire kompakt megoldás kialakításához nélkülözhetetlenek a közvetlenül, közdarabok gyártása nélkül egymáshoz erősíthető elemek. Ennek a feladatnak kiválóan megfelel vállalatunk „Easy-2-Combine” rendszere. Az



„Easy-2-Combine” elemek alkalmazásával a gyártási és tervezési költségek csökkenthetők, a határidők jelentősen rövidíthetők. Ezen tényezők a megrendelő számára is döntő fontosságúak.

## Üzembe helyezés

A gép moduláris felépítésnek és magas előszereltségi fokának köszönhetően a beüzemelés és beállítást néhány óra alatt el tudtuk végezni, így az átállás miatti termeléseszkökenés minimális volt. A gépben a legkorszerűbb eszközöket alkalmaztuk, így garantálható a hosszú üzemidő és az alacsony karbantartási költség. Az üzembe helyezés óta a berakó hibájából gépleállítás nem volt.



### ► További felvilágosítás:

Bosch Rexroth Kft.  
1149 Budapest  
Angol u. 34.  
Tel.: 06 (1) 422-3200  
Fax: 06 (1) 422-3201  
E-mail: [info@boschrexroth.hu](mailto:info@boschrexroth.hu)  
[www.boschrexroth.hu](http://www.boschrexroth.hu)